



**MUNICIPALIDAD
DE
QUILLON
DEPTO. SALUD**

DECRETO DE PAGO N°

911

VISTOS: **QUILLON, jueves 23 octubre 2014**

- 1.- LAS FACULTADES QUE ME CONFIERE EL TEXTO REFUNDIDO DE LA LEY 18.695
- 2.- "ORGANICA CONSTITUCIONAL DE MUNICIPALIDADES" ,
- 3.- LA LEY 19.378 "ESTATUTO DE ATENCION PRIMARIA DE SALUD"
- 4.- Y SUS POSTERIORES MODIFICACIONES

DECRETO : PAGUESE A TRAVÉS DEL SR. TESORERO MUNICIPAL A:

SR. (ES):

R.U.T.:

DISEYO KAREN BERNARDA ZENTENO TORRES E.I

76.398.464-8

LA SUMA DE: \$

SON

101.150

PESOS M/L

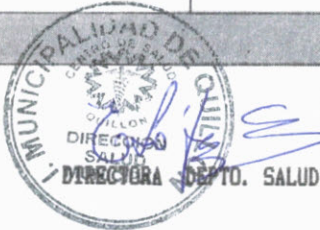
CIENTO UN MIL CIENTO CINCUENTA

POR LO SIGUIENTE:

CANCELACION POR ADQUISICION BOLSAS ECOLOGICA, ADQUIRIDO A TRAVES DEL PORTAL CHILECOMPRA ORDEN NRO. 4367-333-SE14, FACTURA NRO.: 0008, JORNADA PREVENTIVA DEL ALCOHOL Y DROGAS, ENMARcado DENTRO DEL PROGRAMA PROMOCION DE LA SALUD, ENC, SRA. MARIA A. CASANOVA SALAZAR (ASITENTE SOCIAL). DEL CESFAM QUILLON, SE ADJUNTA DOCUMENTACION DE RESPALDO.

CONTABILICESE COMO SE INDICA:

CUENTA	DENOMINACION	DEBE	HABER	R.U.T.:	DOCUMENTO
1140504	Aplic Fondos Promos		101.150		
1110202	Banco Estado Fondos Externos			101.150	76398464-8 C-0
TOTALES :			101.150	101.150	



ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVESE

CUENTA CORRIENTE

CHEQUE NUMERO

NOMBRE

EGRESO N°

FECHA DE PAGO

R.U.T.:

FIRMA

V° B° TESORERO

RECIBI CONFORME