



**I. MUNICIPALIDAD DE QUILLON  
OFICINA TURISMO Y CULTURA**

**AUTORIZA COMPRA ÁGIL ADQUISICIONES  
INFERIORES A 30 U.T.M.**

**DECRETO ALCALDICIO N° 1825**

**QUILLON, 22 MAR 2024**

**VISTOS:**

1. FICHA TECNICA N°14 emitida por Oficina de Turismo y Cultura;
2. Pre- Obligación 5/137 con fecha 15/02/2024;
3. Compra Ágil ID **1213301-12-COT24**, con fecha 19/02/2024;
4. Orden de Compra N°1213301-26-AG24;
5. Decreto Alcaldicio N°1.373 de fecha 22.03.2019, que aprueba Manual de Procedimientos de Compras Públicas, Quillón 2019;
1. Decreto Alcaldicio N°7.640 de fecha 07.12.2023, que aprueba el Presupuesto Municipal del año 2024;
2. Decreto Alcaldicio N° 399 de fecha 19.01.2024, que amplía y modifica subrogancia del cargo de secretario municipal;
3. Decreto Alcaldicio N°2.286 de fecha 29.06.2021, que nombra Alcalde de la Comuna de Quillón, Don Miguel Peña Jara;
4. Decreto Alcaldicio N° 2.287 de fecha 29.06.2021, que ratifica continuidad de Don José Acuña Salazar como Administrador Municipal;
5. Decreto Alcaldicio N° 2.288 de fecha 29.06.2021, que Delega funciones y atribuciones del Alcalde a funcionario que indica;
6. Lo dispuesto en la Ley N°19.886 de Compras Públicas;
7. Lo establecido en Reglamento de la Ley N°19.886; Capítulo II, Artículo 10° bis, "Procederá el trato directo o contratación directa, previo requerimiento de un mínimo de tres cotizaciones, a través del Sistema de Información, mediante la modalidad denominada Compra Ágil, si son iguales o inferiores a 30 Unidades Tributarias Mensuales. En este caso el fundamento de la resolución que autoriza dicha contratación se referirá únicamente al monto de la misma".
8. Las facultades que me confiere la Ley N°18.695 ORGANICA CONSTITUCIONAL DE MUNICIPALIDADES, de fecha 31 de Marzo de 1988, y sus posteriores modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

- **QUE, SE REQUIRIÓ ADQUISICIÓN DE TROFEOS Y MEDALLAS PARA ACTIVIDADES MUNICIPALES DURANTE EL VERANO**
- **COMPRA QUE CORRESPONDE A UNA COMPRA ÁGIL:** cotizaciones recibidas anexadas.
- **SE TRANSCRIBEN OFERTAS QUE CUMPLEN LOS REQUERIMIENTOS:**



<b>ARMEL SPA</b> 77.761.224-7	Incluye todos los productos/servicios solicitados VIGENCIA: 28-02-2024	<b>\$ 1.876.035</b> <b>Monto total</b>
<b>COMERCIALIZADORA CIRCINUS SPA</b> 77.773.226-9	Incluye todo lo solicitado VIGENCIA: 27-02-2024	\$ 1.911.735 Monto total

**Criterio de Evaluación:** Según la propuesta, se aceptó por parte de Unidad solicitante: A proveedor ARMEL SPA. propone todos los servicios requeridos en la solicitud, calidad en los productos y su entrega es inmediata.

**DECRETO:**

- AUTORIZA**, la adquisición a través de Trato Directo al Proveedor:
  - ARMEL SPA. RUT: 77.761.224-7** por la suma de \$ 1.876.035.- (un millón ochocientos setenta y seis mil treinta y cinco pesos) con I.V.A. incluido, para "ADQUISICIÓN DE TROFEOS Y MEDALLAS PARA ACTIVIDADES MUNICIPALES DURANTE EL VERANO".
- AUTORIZA**, Orden de Compra que ya fue emitida, a través del portal, [www.mercadopublico.cl](http://www.mercadopublico.cl), así como la publicación del presente Decreto en el sistema de información respectivo, en conformidad la Ley 19.886 y su Reglamento.  
Se entenderá como Contrato de los Servicios la aceptación de la Orden de Compra emitida por esta entidad.
- Impútese los montos que impliquen las adquisiciones y/o contrataciones según el presente Decreto al código presupuestario **215 2401008002 03** de acuerdo al presupuesto municipal vigente para el año 2023.

**ANÓTESE, REGÍSTRESE, PUBLÍQUESE, CÚMPLASE Y ARCHÍVESE**



**EDUARDO FUENTES HEREDIA**  
**SECRETARIO MUNICIPAL (S)**  
**MINISTRO DE FE**



**JOSÉ ACUÑA SALAZAR**  
**ADMINISTRADOR MUNICIPAL**  
"Por orden del Alcalde"

PAS/msh

- SECRETARIA MUNICIPAL
- ARCHIVO TURISMO